УРЦ ТЭиД
г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4
Тел.: 8(800)100-73-99
E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru

Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке: https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/459c37a9-5114-4321-b7a0-13adf4ec8aef

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2970/7 от 22.07.2025 г.

| ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ | |
|---|---|
| Лабораторный номер | 2970/1 от 14.07.2025 г. |
| Наименование Заказчика | Табунков Данил Михайлович |
| Дата отбора пробы | - |
| По акту отбора | - |
| Дата получения пробы | 14.07.2025 |
| **Марка масла** | **Zero Mileage BEV** |
| Место отбора пробы | Проба отобрана в лаборатории 16.07.2025. Пластиковая канистра объёмом 1 л. На горловине защитное кольцо и фольга. Партия №161315220250219 |

| Наименование показателя | | Ед. изм. | Метод испытания | Результаты анализа пробы |
|---|---|---|---|---|
| **1. Индикаторы износа** | | | | |
| Железо | Fe | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Хром | Cr | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Свинец | Pb | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Медь | Cu | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Олово | Sn | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Алюминий | Al | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Никель | Ni | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Титан | Ti | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Ванадий | V | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Марганец | Mn | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Серебро | Ag | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Сурьма | Sb | мг/кг | ICP-OES Avio 200 | **0** |
| **2. Элементы присадок** | | | | |
| Молибден | Mo | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Бор | B | мг/кг | ASTM D 5185 | **57** |
| Магний | Mg | мг/кг | ASTM D 5185 | **5** |
| Кальций | Ca | мг/кг | ASTM D 5185 | **154** |
| Барий | Ba | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Фосфор | P | мг/кг | ASTM D 5185 | **268** |
| Цинк | Zn | мг/кг | ASTM D 5185 | **7** |
| Вольфрам | W | мг/кг | ICP-OES Avio 200 | **0** |
| **3. Загрязнение** | | | | |
| Кремний | Si | мг/кг | ASTM D 5185 | **1** |
| Натрий | Na | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Калий | K | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Литий | Li | мг/кг | ICP-OES Avio 200 | **0** |
| Окисление | | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | **21,7** |
| Нитрование | | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | **3,0** |
| **4. Физико-химические свойства масла** | | | | |
| Динамическая вязкость по Брукфильду при -40 гр. | | мПа*с | ASTM D 2983 (Процедура D) | **3 448** |
| Температура застывания | | °C | ГОСТ 20287-23 (метод Б) | **Минус 56** |
| Коррозионное воздействие на медных пластинках при 100 гр. | | | ASTM D 130 | **1a** |
| Кинематическая вязкость при 40°C | | мм²/с | ГОСТ 33-2016 | **19,99** |
| Кинематическая вязкость при 100°C | | мм²/с | ГОСТ 33-2016 | **4,74** |
| Индекс вязкости | | | ГОСТ 25371-2018 | **166** |
| Кислотное число | | мг КОН/г | ГОСТ 11362-96 | **0,99** |
| Массовая доля серы | | % | ГОСТ Р 51947-2002 | **0,262** |

Заместитель директора Мансуров И. А.