УРЦ ТЭиД
г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4
Тел.: 8(800)100-73-99
E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru

Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке: https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/77d253c6-7c7e-4e31-b630-5469a8a568f9

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2710/21 от 01.07.2026 г.

| ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ | |
|---|---|
| Лабораторный номер | 2710/2 от 22.06.2026 г. |
| Наименование Заказчика | ООО "СТЗ" |
| Дата отбора пробы | 24.06.2026 |
| По акту отбора | - |
| Дата получения пробы | 22.06.2026 |
| **Марка масла** | **ZM (Zero Mileage) Mechanic Ultra 0W-40 API SQ. ACEA C3** |
| Место отбора пробы | Проба отобрана в лаборатории 24.06.26. Жестяная канистра объёмом 1 л. На горловине присутвует защитное кольцо. Партия 0531107132025120312051 |

| Наименование показателя | | Ед. изм. | Метод испытания | Результаты анализа пробы |
|---|---|---|---|---|
| **1. Индикаторы износа** | | | | |
| Железо | Fe | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Хром | Cr | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Свинец | Pb | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Медь | Cu | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Олово | Sn | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Алюминий | Al | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Никель | Ni | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Титан | Ti | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Ванадий | V | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Марганец | Mn | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Серебро | Ag | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Сурьма | Sb | мг/кг | ICP-OES Avio 200 | **0** |
| **2. Элементы присадок** | | | | |
| Молибден | Mo | мг/кг | ASTM D 5185 | **60** |
| Бор | B | мг/кг | ASTM D 5185 | **50** |
| Магний | Mg | мг/кг | ASTM D 5185 | **390** |
| Кальций | Ca | мг/кг | ASTM D 5185 | **1 311** |
| Барий | Ba | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Фосфор | P | мг/кг | ASTM D 5185 | **720** |
| Цинк | Zn | мг/кг | ASTM D 5185 | **806** |
| Вольфрам | W | мг/кг | ICP-OES Avio 200 | **0** |
| **3. Загрязнение** | | | | |
| Кремний | Si | мг/кг | ASTM D 5185 | **5** |
| Натрий | Na | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Калий | K | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Литий | Li | мг/кг | ICP-OES Avio 200 | **0** |
| Содержание воды | | % | ASTM E 2412 | **отсутствие** |
| Содержание топлива | | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | **228,8** |
| Сажа | | % | ASTM E 2412 | **0** |
| Гликоль | | % | ASTM E 2412 | **отсутствие** |
| Окисление | | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | **39,3** |
| Нитрование | | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | **4,9** |
| **4. Физико-химические свойства масла** | | | | |
| Температура застывания | | °C | ГОСТ 20287-23 (метод Б) | **Минус 56** |
| Вязкость динамическая (CCS) при -35°C | | мПа*с | ASTM D 5293 | **5 011** |
| Щелочное число | | мг KOH/г | ASTM D 2896-21 Метод B | **6,08** |
| Анилиновая точка | | °C | ГОСТ 12329-2021 | **117,2** |
| Испаряемость по NOACK | | % | ASTM D 5800-21 (метод Б) | **9,2** |
| Кинематическая вязкость при 40°C | | мм²/с | ГОСТ 33-2016 | **81,31** |
| Кинематическая вязкость при 100°C | | мм²/с | ГОСТ 33-2016 | **14,33** |
| Индекс вязкости | | | ГОСТ 25371-2018 | **184** |
| Кислотное число | | мг KOH/г | ГОСТ 11362-96 | **1,38** |
| Температура вспышки в открытом тигле | | °C | ГОСТ 4333-2021 | **233** |
| Массовая доля серы | | % | ГОСТ Р 51947-2002 | **0,187** |
| Массовая доля сульфатной золы | | % | ГОСТ 12417-94 | **0,67** |

Руководитель ИЦ Исаченко Н. А.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2710/21 от 01.07.2026 г. Содержание протокола не может быть воспроизведено частично без письменного разрешения ООО "УРЦ "ТЭ и Д"